





ΜZ



HF2 Ø max 5 cm DI SERIE



HC1 Ø max 4 cm



KC1 Ø max 3 cm



		Т3 70	ТЗ 90
	ton	1.5-5.0	2.5-5.0
	cm	70	90
F A	cm	95x55x45	115x55x45
	kg	130	150
	СС	8-11-16	11-16
\bigcirc	oil - L/min	20-30	30-40
	bar (min-max)	170-220	170-220
	trasmissione	diretta	diretta
	diametro rotore cm	38	38
		10	14

Caratteristiche tecniche e dotazioni standard

- Trasmissione diretta
- Cofanatura interna a doppia cassa con intercapedine
- Rullo di appoggio regolabile su 3 posizioni per variare l'altezza di taglio
- Rotore elicoidale con mazze bonificate o coltelli intercambiabili
- Protezione carter motore
- Supporti rotore interni con labirinto per la protezione dei cuscinetti dalle impurità
- Cuscinetti rotore a doppia corona di sfere orientabili di prima qualità
- Blocco valvole comprensivo di valvola prioritaria per regolazione della portata olio, antiurto (valvola di max pressione), anticavitazione
- Motore ad ingranaggi
- Protezioni antinfortunistiche in gomma a norma CE

Accessori

- · Attacco sella a perni
- Kit perni
- · Attacco rapido
- Kit tubi Lg. 2 metri
- Protezione a catena anteriore e posteriore
- Supporto autolivellante (+30kg)
- Detrazione blocco valvole, solo anticavitazione

Scelta motore idraulico

ton	1.5-2	2-3.5	3.5-5
СС	8	11	16
oil - L/min	20	30	40